

# PRAMKOR®

## EPR Compound

Density 1.13



PRAMKOR® 6500 은 가교 EPDM 주 절연으로 고무 전선(15kV~35kV)의 절연(EPDM)으로 적합하게 설계된 제품으로 압출 가공성이 뛰어나며, 내후성, 내열성 및 외관이 우수하고, 특히, 가교 특성이 우수한 EPDM 절연 제품입니다.

### 1. Electrical Properties

PROPERTY	TEST METHOD	UNIT	TEST RESULT
DC Volume Resistivity (23°C)	ASTM D 991	$\Omega \cdot \text{cm}$	$> 1 \times 10^{15}$
유전율 (1 MHz)	ASTM D 150	-	2.70
유전 손실 계수 (1 MHz)	ASTM D 150	-	0.0025

### 2. Physical Properties

PROPERTY	TEST METHOD	UNIT	TEST RESULT
밀 도	ASTM D 1505	$\text{g}/\text{cm}^3$	1.13
인 장 강 도	ASTM D 638	$\text{kg}/\text{cm}^2$	135
신 장 율	ASTM D 638	%	340
가열후 인장잔율 (121°C X 168hrs)	ASTM D 638	%	> 90
가열후 신장잔율 (121°C X 168hrs)	ASTM D 638	%	> 90
가열 신축 시험, HOT (200°C X 15min)	ICEA T-28-562	%	< 50
가열 신축 시험, SET (200°C X 5min)	ICEA T-28-562	%	< 5
수분 함유량	KARL-FISCHER	ppm	< 500

### 3. 작업 추천 조건

부 위	CYLINDER 1	CYLINDER 2	CYLINDER 3	CYLINDER 4	NECK	HEAD	DIES
온도(°C)	100	105	110	115	120	120	120

cf. 상기 조건은 기계의 제원 및 작업 조건에 따라 달라질 수 있습니다.

#### KYUNGWON NEW MATERIALS, INC.

경기도 안성시 미양면 보체리 329-1

Tel : 031-677-7411~5

Fax : 031-677-7410

<http://www.pramkor.com>

E-mail : webmaster@pramkor.com

